



Élingue ronde éco pour charge lourde

L'Élingue ronde standard pour poids lourd

Nom court de l'article	WLL [kg]	WLL [t]	L1 [m]	Surface de contact sous charge [mm]	Épaisseur de contact sous charge [mm]	Poids net [kg]
RS 10000 3m	10000	10	3	99	15	7.8
RS 10000 4m	10000	10	4	99	15	8.6
RS 10000 5m	10000	10	5	99	15	9.4
RS 10000 6m	10000	10	6	99	15	10.2
RS 15000 3m	15000	15	3	115	16	8.4
RS 15000 4m	15000	15	4	115	16	9.1
RS 15000 5m	15000	15	5	115	16	10
RS 15000 6m	15000	15	6	115	16	10.9
RS 20000 3m	20000	20	3	140	20	9.2
RS 20000 4m	20000	20	4	140	20	9.9
RS 20000 5m	20000	20	5	140	20	10.8
RS 20000 6m	20000	20	6	140	20	11.7
RS 25000 3m	25000	25	3	153	23	9.6
RS 25000 4m	25000	25	4	153	23	10.4
RS 25000 5m	25000	25	5	153	23	11.2
RS 25000 6m	25000	25	6	153	23	12
RS 30000 3m	30000	30	3	167	24	10.2
RS 30000 4m	30000	30	4	167	24	11
RS 30000 5m	30000	30	5	167	24	11.8
RS 30000 6m	30000	30	6	167	24	12.6

NUMÉROS DE COMMANDE

Dimension L1	10 t	15 t	20 t	25 t	30 t
3 m	2002813	2002815	2002817	2002819	2002821
4 m	2002814	2002816	2002818	2002820	2002822
5 m	2003297	2003298	2003299	2003300	2003301
6 m	2021022	2021024	2021026	2021028	2021030

- Matériel principal
- Couleur
- Plage de température
- Protection d'étiquette

Polyester
Orange
- 40 tot + 100°C
Oui

SpanSet AG
Eichbühlstrasse 31
8618 Oetwil am See
Suisse
Tel.: +41 44 929 70 70
info@spanset.ch
www.spanset.ch



Sous réserve de modifications techniques. Tous droits réservés. Aucune partie de cette fiche technique ne peut être reproduite sous quelque forme que ce soit (impression, photocopie, microfilm ou tout autre procédé) ou traitée, dupliquée ou distribuée à l'aide de systèmes électroniques sans l'autorisation écrite de SpanSet. Cette fiche technique a été préparée avec le plus grand soin ; SpanSet décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'omission. © SpanSet AG - Suisse

**SpanSet
Certified
Safety**

■ Contenu des unités d'emballage (UE) 1

1. WLL - working load limit, Nennttragfähigkeit. Gilt für Anschlagart direkt.
2. L1 - Nutzlänge.
3. Abweichend von der DIN EN 1492-2 ist der Werkstoff in dieser Rundschlinge bis zu einer Einsatztemperatur von +70°C geeignet.
4. In der DIN EN 1492-2 ist HMPE als Werkstoff nicht aufgeführt und Materialmischungen sind nicht vorgesehen.

