

Pinces à tôle KS

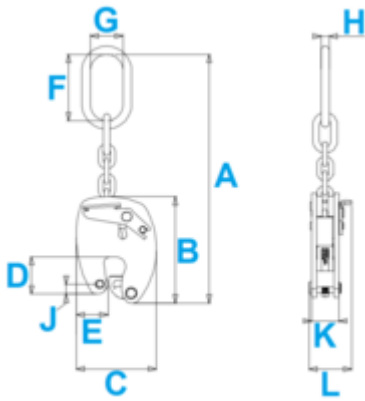
Levage et tournage de tôles, de pièces, ensembles finis, de châssis en acier, et plus



Nom court de l'article	Largeur de l'ouverture de la mâchoire [mm]	WLL [kg]	WLL [t]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KS sheet metal clamps 750	0 - 15	750	0.75	300	129	97	45
KS sheet metal clamps 1000	0 - 20	1000	1	426	173	128	60
KS sheet metal clamps 2000	0 - 25	2000	2	485	218	161	75
KS sheet metal clamps 3000	0 - 30	3000	3	595	260	205	94

Nom court de l'article	E [mm]	F [mm]	G [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	Poids net [kg]
KS sheet metal clamps 750	39	80	40	12	34	53	1.7
KS sheet metal clamps 1000	49	110	60	16	43	67	3.8
KS sheet metal clamps 2000	62	110	60	19	47	79	6.4
KS sheet metal clamps 3000	85	135	75	28	58	96	12





NUMÉROS DE COMMANDE

WLL	KS sheet metal clamps 750	KS sheet metal clamps 1000	KS sheet metal clamps 2000	KS sheet metal clamps 3000
0.75 t	2009378	-	-	-
1 t	-	2009379	-	-
2 t	-	-	2009380	-
3 t	-	-	-	2009381

- Normes EN 13155
- Couleur Jaune
- Plage de température -20° C to + 100° C
- Contenu des unités d'emballage (UE) 1

Sous réserve de modifications techniques. Tous droits réservés. Aucune partie de cette fiche technique ne peut être reproduite sous quelque forme que ce soit (impression, photocopie, microfilm ou tout autre procédé) ou traitée, dupliquée ou distribuée à l'aide de systèmes électroniques sans l'autorisation écrite de SpanSet. Cette fiche technique a été préparée avec le plus grand soin ; SpanSet décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'omission. © SpanSet AG - Suisse

